

Acciaierie di Sicilia

ACCIAIERIE DI SICILIA S.P.A.

Stradale Passo Cavaliere n.1/A - 95121 Catania (Italy)

Tel. 095 7487811 - Fax 095 7487840 - info@acciaieriedisicilia.it

N. R.E.A. 239012 - Cap. Soc. € 24.960.000,00 int.vers.

N. Iscr.Reg. Imp. di Catania 03490290875

Codice Fiscale e Partita IVA IT 03490290875

Società soggetta a direzione e coordinamento da parte di Siderurgica Investimenti S.r.l.

DOCUMENTO DI TRASPORTO (D.P.R. 14/08/1996 n. 472)

DOCUMENTO N. 9400 BLAS	DEL 27/07/21
CAUSALE TRASPORTO 1 Vendita	
TRASPORTO A CURA DEL <input type="checkbox"/> MITTENTE <input type="checkbox"/> DESTINATARIO <input checked="" type="checkbox"/> VETTORE	
VETTORE ESECUTORE DEL TRASPORTO SACOM SRL VIA S.MARIA DI LORETO,118 ITA SA MONTESANO S.MARCELLANA P.I.:00578030652 I.A.:SA7102401B	
VETTORE O AGENZIA INCARICATA DEL TRASPORTO EREDI DI MANZOLILLO CONO CONTRADA VOLTACAMMINO N.11 INT.1 ITA SA PADULA P.I.:0599990652 I.A.:SA7100337K	
DATA E ORA RITIRO 27/07/21 14:24	TEL 0975863072

Destinatario: 016574 P.I.:04474310655 CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.	
VIA NAZIONALE 4 84030 CASALBUONO	SA
LUOGO DESTINAZIONE CASELLA COSTRUZIONI S.R.L. VIA NAZIONALE 4 84030 CASALBUONO	
SA	
N5. CONFERMA DEL ASHQ/000286 21/07/21	VS. ORDINE DEL

DESCRIZIONE DEI BENI (Natura - Qualità) MERCE

PESO Ton.

DESCRIZIONE DEI BENI (Natura - Qualità) MERCE		PESO Ton.
d.m. 30 giugno 2009: Committente il trasporto: IL DESTINATARIO		
TONDO NERVATO ROCCHETTI ADS 500 KS diam. 8,0 mm DM 17-01-18 B450C 019/18-CA	NR 5 Colata/Lotto : 3066	7,220
TONDO NERVATO ROCCHETTI ADS 500 KS diam. 10,0 mm DM 17-01-18 B450C 019/18-CA	NR 6 Colata/Lotto : 3185	8,660
TONDO NERVATO ROCCHETTI ADS 500 KS diam. 10,0 mm DM 17-01-18 B450C 019/18-CA	NR 1 Colata/Lotto : 3187	1,440
TONDO NERVATO ROCCHETTI ADS 500 KS diam. 12,0 mm DM 17-01-18 B450C 019/18-CA	NR 1 Colata/Lotto : 3033	1,440
TONDO NERVATO ROCCHETTI ADS 500 KS diam. 12,0 mm DM 17-01-18 B450C 019/18-CA	NR 2 Colata/Lotto : 3034	2,880
TONDO NERVATO ROCCHETTI ADS 500 KS diam. 12,0 mm DM 17-01-18 B450C 019/18-CA	NR 6 Colata/Lotto : 3037	8,660
* Segue *		

DICHIAZIONE LIBERATORIA: Si dichiara che il carico di cui al presente D.D.T. è stato effettuato con le modalità richieste dal sottoscritto conducente e dallo stesso sistemato nel rispetto delle norme di cui all'art. 164 del C.S. in modo da evitarne la caduta o la dispersione e di non compromettere la stabilità del veicolo. Prendo atto inoltre che le legature utilizzate nel normale processo di confezionatura dei prodotti non sono e non possono essere considerate "portanti" ma solo di contenimento e quindi da non utilizzare né per il sollevamento né per il trasporto. Le Acciaierie di Sicilia s.p.a. sono pertanto sollevate da ogni e qualsiasi responsabilità per i danni derivanti dalla sistemazione del carico e della relativa movimentazione fuori stabilimento.		FIRMA DEL CONDUCENTE PER RICEVUTA	
IL CONDUCENTE: _____			
ACCIAIERIE DI SICILIA s.p.a. MITTENTE E PROPRIETARIO DELLA MERCE 		ATTENZIONE: CONTROLLARE IL PESO. LA BOLLA FIRMATA PER ACCETTAZIONE NON CONSENTE RECLAMI PER AMMANCHI DI MATERIALI. Si dichiara che la merce di cui alla presente bolla è stata controllata e ricevuta regolarmente. Li <u>28/07/2021</u> Firma 	
TARGHE E CONDUCENTE		CARTELLINO PESA	

Acciaierie di Sicilia SpA - Stradale Passo Cavaliere, 1/A Zona Ind.le 95121 Catania

Tel. +39 095 7487811 r.a. - Fax. +39 095 7487840 info@acciaieriedisicilia.it

Azienda con sistema di gestione certificato da ISO 9001

PRODOTTI: ROCCHETTATO B450 CS

Product
Erzeugnis
Produit

CLIENTE:

Customer
Besteller
Client

CASELLA COSTRUZIONI S.R.L.

VIA NAZIONALE 4

84030 CASALBUONO

NORMATIVA: D.M. 17/01/2018 - B450C

Standard
Werkstoff
Qualité

DESTINAZIONE:

Destination
Bestimmungsort
DestinationDDT:
Dispatch Note
Lieferschein
Avis d'expédition

SA

9400

27-07-2021

27-07-2021

Annotazioni/Notes

The measured radiometric activity is lower than 0,1 Bq/gr
Le prove sono state effettuate su provette
raddrizzate a macchina, mantenute per 60 minuti
a 100 ± 10 °C e successivamente raffreddate in
aria calma a temperatura ambiente

Si certifica che il materiale è conforme all'ordine e specifica e/o norme di
riferimento

We hereby certify that the material described above complies with the terms of the order contract.
Es wird bestätigt dass die Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellannahme entspricht.
Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de l'acceptation de la commande.
Controllo qualità / Quality Control / Qualitätsstelle / Contrôle de Qualité

Il responsabile della certificazione

Salvatore Gandolfo

Colata Cast Schmelze Coulée	Ø	ANALISI CHIMICA % Chemical composition % Chemische Zusammensetzung % Composition chimique %											CARATTERISTICHE MECCANICHE Mechanical properties Mechanische kennwerte Caracteristiques mecaniques								
	mm	C	Mn	Si	P	S	Cu	Cr	Ni	Mo	V	N	Ceq	Toll. Sez. Deviation From	Snervamento Yield stress	Rottura Tensile streight	Rapporto Ratio	Allungamento Elongation	fR	Bend and reband	
3066	8,00	0,191	0,75	0,19	0,022	0,047	0,56	0,14	0,11	0,02	0,002	0,0083	0,395	2,40	522	638	1,22	1,16	13,4	0,075	+
3185	10,00	0,200	0,75	0,22	0,013	0,041	0,46	0,17	0,13	0,03	0,001	0,0079	0,427	-2,03	536	639	1,19	1,19	12,1	0,069	+
3187	10,00	0,208	0,73	0,17	0,015	0,047	0,51	0,18	0,12	0,03	0,001	0,0087	0,412	-2,10	536	635	1,18	1,19	12,0	0,069	+
3033	12,00	0,219	0,70	0,23	0,020	0,036	0,40	0,10	0,11	0,03	0,003	0,0091	0,416	-1,37	512	625	1,22	1,14	12,1	0,073	+
3034	12,00	0,209	0,73	0,24	0,018	0,047	0,42	0,10	0,11	0,03	0,003	0,0088	0,392	-1,33	513	620	1,21	1,14	12,3	0,070	+
3037	12,00	0,175	0,77	0,23	0,013	0,038	0,43	0,15	0,12	0,02	0,003	0,0104	0,375	-1,80	519	625	1,21	1,15	13,8	0,071	+



Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici
Servizio Tecnico Centrale

ATTESTATO DI QUALIFICAZIONE

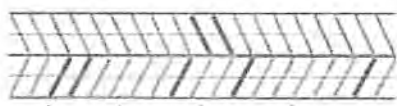
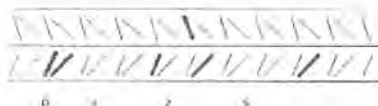
019/18-CA

In conformità al D.M. 17.01.2018 "Norme tecniche per le costruzioni", si attesta che il prodotto da costruzione:

ACCIAIO PER CEMENTO ARMATO LAMINATO A CALDO

B450C, saldabile, in rotoli nei diam. 8-16

Marchio di laminazione



prodotto da:

ACCIAIERIE DI SICILIA S.p.a

Strada Passo Cavaliere, 1/A - 95030 Z.I. CATANIA (CT)

nello stabilimento di:

CATANIA (CT), Strada Passo Cavaliere, 1/A

è stato sottoposto da parte del Produttore alle prove di qualificazione del prodotto effettuate a cura del Laboratorio Ufficiale DICATA di Brescia e il Servizio Tecnico Centrale del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici ha effettuato l'ispezione iniziale dello stabilimento e del controllo di produzione in fabbrica.

Il presente certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la procedura di qualificazione definita nella norma

D.M. 17.01.2018: "Norme tecniche per le costruzioni"

sono state applicate.

Il presente attestato, che sostituisce ed annulla il n. 011/18-CA, ha validità dal **18.09.2018** al **11.07.2023** o sino a che le condizioni di produzione o il controllo di produzione in fabbrica non subiscano modifiche significative.

Roma, 07/11/2018

IL DIRIGENTE DELLA DIV. I
DEL SERVIZIO TECNICO CENTRALE
Dott. Ing. Emanuele Renzi

Firmato digitalmente da
EMANUELE RENZI

O = Ministero Infrastrutture e Trasporti
T = Dirigente